

ЯК УПРАВЛЯТИ БЕЗПЕКОЮ ПРОЦЕСІВ (PROCESS SAFETY MANAGEMENT)

«Управління безпекою процесів (PSM) – проактивна ідентифікація, оцінювання небезпек та запобігання викидам хімічних речовин, які можуть статися внаслідок аварії, помилок у процедурах або збоїв та відмови в роботі обладнання» (OSHA)

14 елементів системи управління безпекою процесів (PSM)



Аналіз небезпек процесу (АНП)

Мета АНП – мінімізувати ймовірність настання подій та наслідки вивільнення небезпечних речовин за допомогою ідентифікації, оцінювання та контролю подій, які можуть призвести до викидів. Інформація, отримана в процесі аналізу, допоможе вам прийняти рішення щодо поліпшення безпеки та зменшення наслідків від небажаних і неконтрольованих викидів небезпечних хімічних речовин.

