



Kesinambungan Daya Saing Dan Tanggung Jawab Perusahaan - SCORE -

**Presentasi hasil implementasi
modul 1 (kerja sama di tempat kerja)**



PT. INPRINTAMA ASRI



PT. INPRINTAMA ASRI



Company Name : PT Inprintama Asri

Address : Jl. Prepedan Raya 29, Kamal - Kalideres
Telp. : 5554021, 5552353. Fax. : 5552354
e-mail : in.print@dnet.net.id
website : www.inprintama-asri.co.id

Established : December 03, 1988

Number of Employee : 40 persons

Factory : Jakarta : 1,243 square meter

Certification : ISO 9001: 2008 by Bureau Veritas

Line of Production : Printing, Stationery, Gift & Sales Promotion Supplier





PT. INPRINTAMA ASRI



Permasalahan yang dihadapi :

1. Absensi dan keterlambatan
2. Letak mesin belum optimal
3. Gudang bahan belum tertata rapi
4. Moulding belum ter-identifikasi

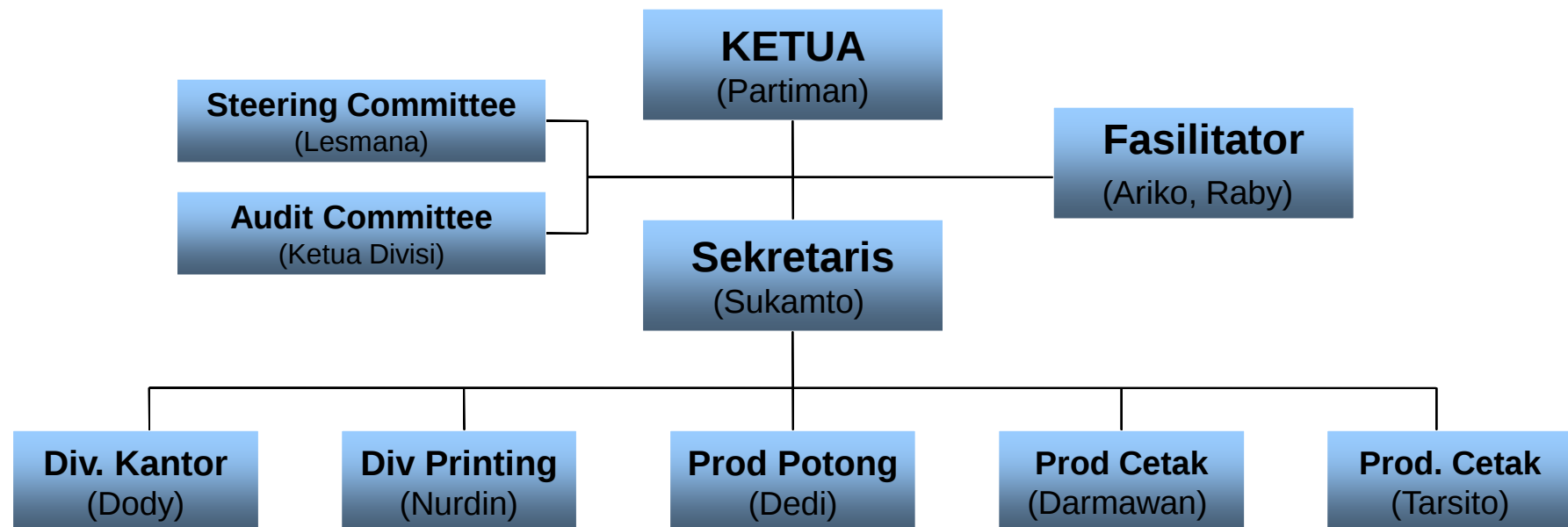




PT. INPRINTAMA ASRI



Struktur Organisasi 5S





PT. INPRINTAMA ASRI



AREA PRODUKSI



Temuan	Penanggulangan	PIC	Hasil	Temuan
Letak mesin belum tertata baik	Letak mesin dipindah sesuai alur proses	Sunarno	Alur Proses jadi lebih pendek	



PT. INPRINTAMA ASRI



AREA CETAK



Temuan	Penanggulangan	PIC	Hasil	Temuan
Penempatan mesin belum mengikuti alur proses	-merubah letak mesin disesuaikan dengan alur proses	Sunarno	- Menghemat waktu produksi - Hasil produksi meningkat	



PT. INPRINTAMA ASRI



AREA GUDANG



Temuan	Penanggulangan	PIC	Hasil	Temuan
Penempatan barang masih tercampur	Melakukan pengelompokan menurut jenis dan spesifikasi	Dody S	-Barang mudah dicari -Mempercepat proses pengambilan barang	Ruangan masih bisa dimaksimalkan



PT. INPRINTAMA ASRI



AREA GUDANG



Temuan	Penanggulangan	PIC	Hasil	Temuan
Penempatan Bahan baku plastik masih tercampur	Dikelompokan berdasarkan jenis, ukuran dan warna	Dody S	Terdapat area jalan yg aman	



PT. INPRINTAMA ASRI



AREA MOULDING



Temuan	Penanggulangan	PIC	Hasil	Temuan
- Penempatan Moulding belum memiliki data spesifikasi	- Pemberian label spesifikasi pada masing-masing moulding - Mengelompokkan berdasarkan jenis dan fungsi	Hidayat	Mempermudah pada saat pengambilan	Per-kelompok dibuat list data



PT. INPRINTAMA ASRI

Lingkungan



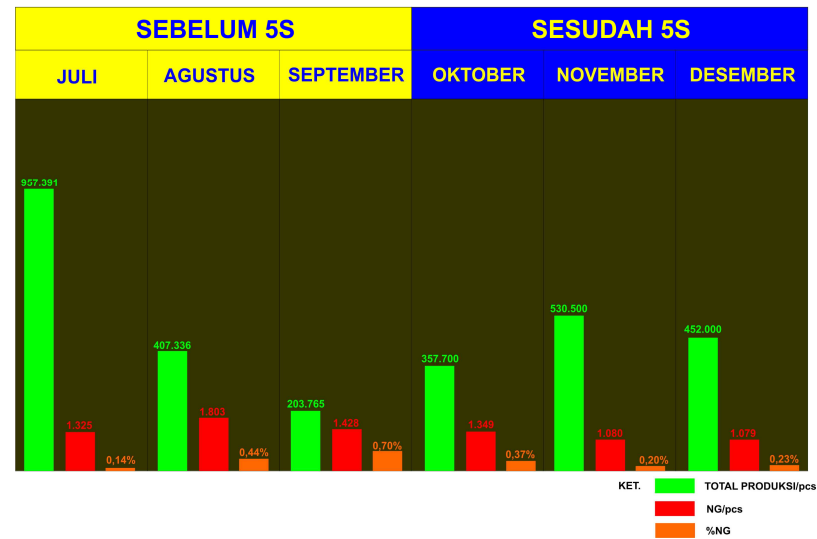


PT. INPRINTAMA ASRI



DATA PENURUNAN PRODUK TIDAK SESUAI (NG)

GRAFIK PRODUK TIDAK SESUAI / NG



REKAPITULASI PRODUK TIDAK SESUAI / NG
SEBELUM 5S

PROSES	JULI	AGUSTUS	SEPTEMBER
	JUMLAH NG / pcs		
Potong	22	51	19
Sablon	-	-	-
Hotprint	5	-	2
Cetak	512	769	599
Lem	-	-	-
Rel Punggung	5	-	1
Mekanik	-	1	-
Kancing	398	446	332
Sobek	376	523	475
Gunting	7	13	-
Bor	-	-	-
Jahit	-	-	-
TOTAL NG / pcs	1.325	1.803	1.428
TOTAL Produksi / pcs	957.391	407.336	203.765
% NG	0,14%	0,44%	0,70%

REKAPITULASI PRODUK TIDAK SESUAI / NG
SESUDAH 5S

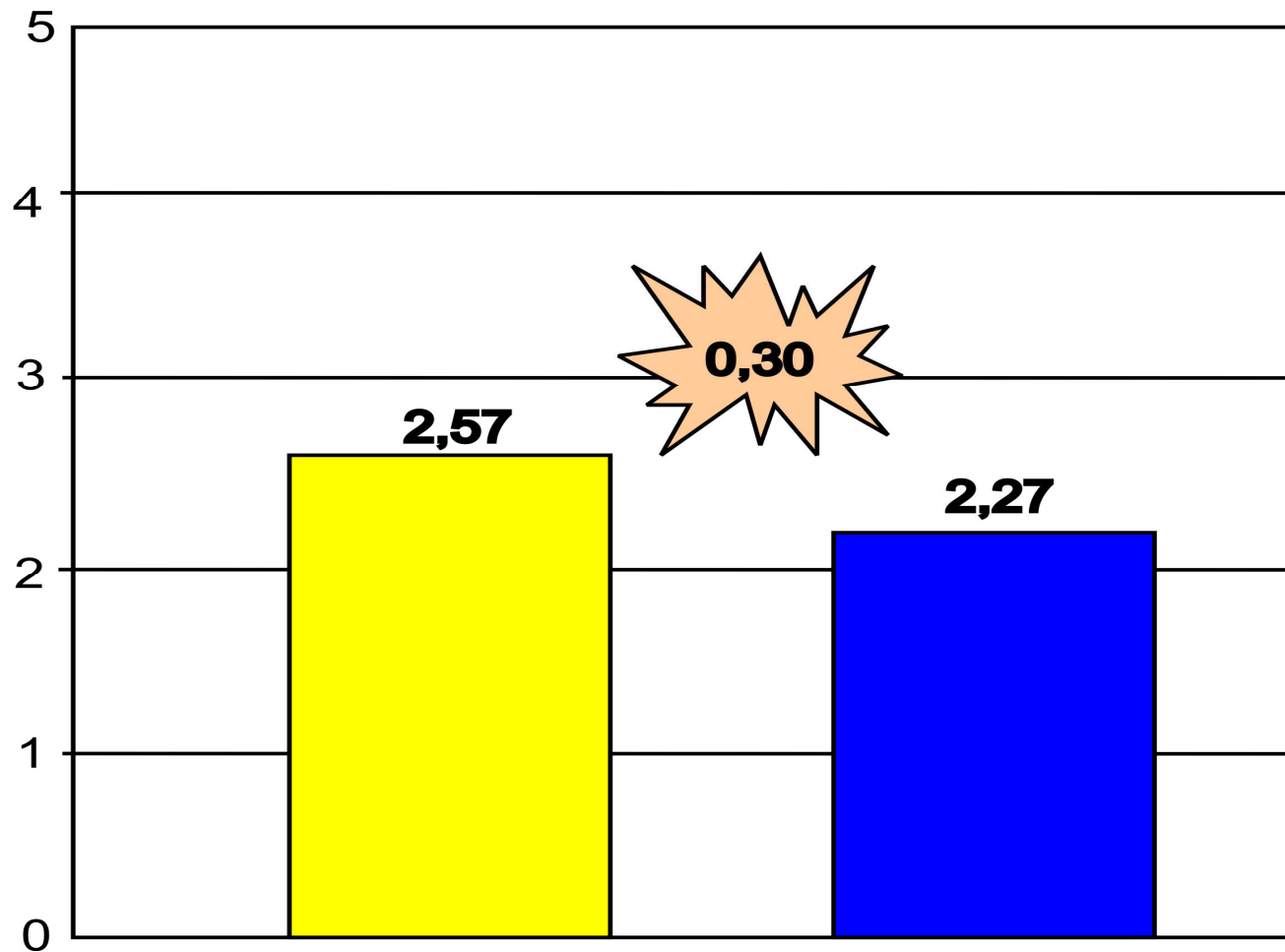
PROSES	OKTOBER	NOVEMBER	DESEMBER
	JUMLAH NG / pcs		
Potong	26	15	19
Sablon	-	-	-
Hotprint	-	9	2
Cetak	589	419	599
Lem	-	-	-
Rel Punggung	5	5	1
Mekanik	-	2	-
Kancing	333	290	332
Sobek	394	339	475
Gunting	2	1	-
Bor	-	-	-
Jahit	-	-	-
TOTAL NG / pcs	1.349	1.080	1.079
TOTAL Produksi / pcs	357.700	530.500	452.000
% NG	0,37%	0,20%	0,23%



PT. INPRINTAMA ASRI



DATA KETERLAMBATAN KARYAWAN



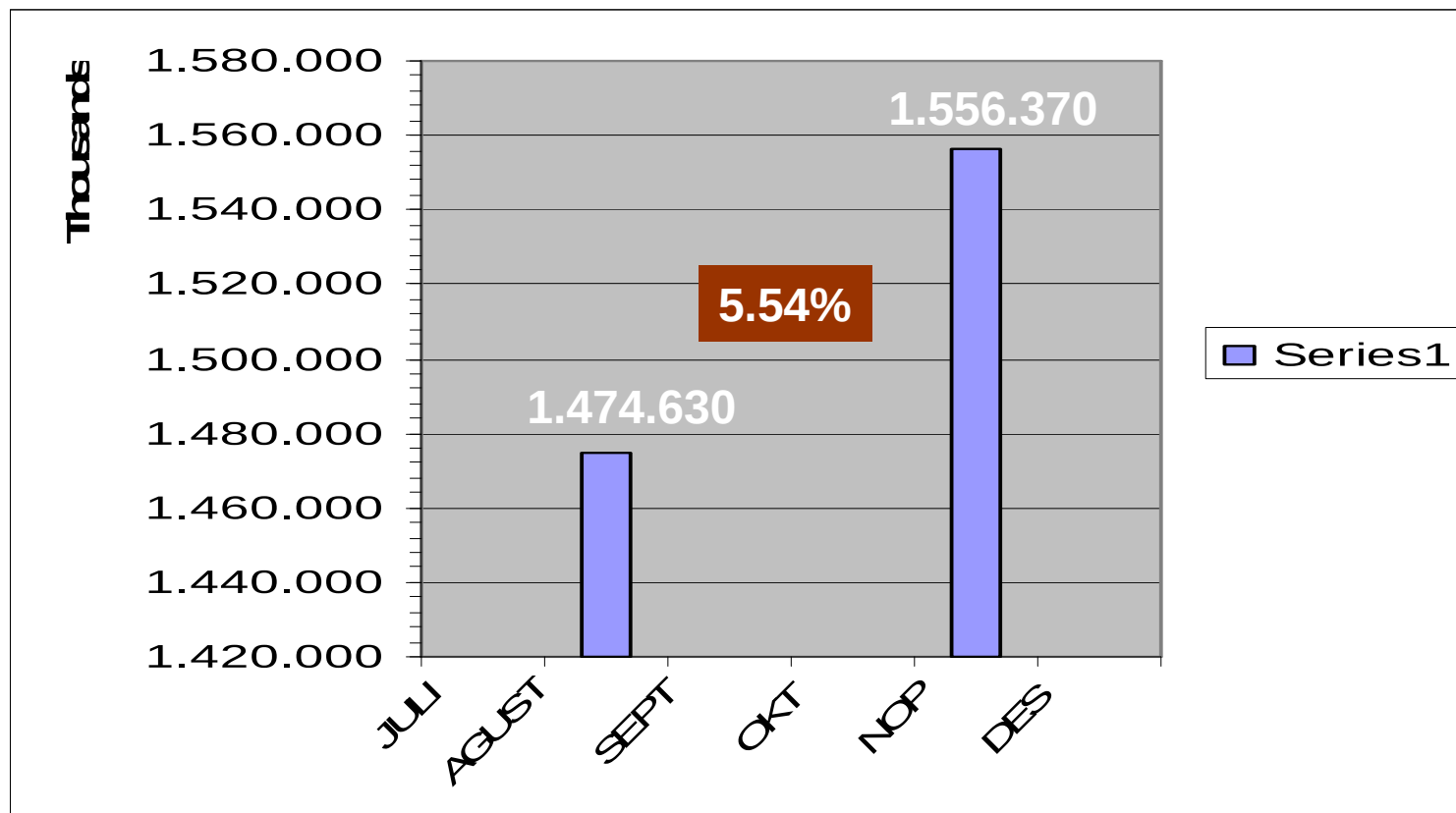


PT. INPRINTAMA ASRI



TINGKAT KENAIKAN PENJUALAN

(x 1000)





PT. INPRINTAMA ASRI



HAL POSITIF DARI PELAKSANAAN SCORE DI PERUSAHAAN

- 1. Peningkatan Efisiensi :**
 - Waktu
 - Ruangan
 - Biaya
- 2. Meningkatkan motivasi kerja**
 - Kesadaran dan tanggung jawab meningkat
 - Kerjasama team lebih baik
- 3. Tingkat absen dan keterlambatan sedikit menurun**
- 4. Tingkat kepercayaan konsumen lebih meningkat.**



Kesinambungan Daya Saing dan Tanggung Jawab Perusahaan - SCORE -

Terima Kasih

Jakarta, 11 Januari 2011